

ПРЕЗИДИУМ МОО «ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРОКАТЧИКОВ»

ПРЕЗИДЕНТ	Гугис Николай Николаевич
ВИЦЕ-ПРЕЗИДЕНТ	Ерёмин Геннадий Николаевич (ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина)
ЧЛЕНЫ	Арсеньев Владимир Владимирович (Ассоциация «Промметиз»)
ПРЕЗИДИУМА	Выдрин Александр Владимирович (ПАО «ТМК») Дейнеко Андрей Дмитриевич (ГК «МетПром») Денисов Сергей Владимирович (ПАО «ММК») Засельский Евгений Михайлович (ПАО «ТМК») Ионов Сергей Михайлович (НИТУ МИСиС) Коликов Александр Павлович (НИТУ МИСиС) Колесников Александр Григорьевич (МГТУ им.Н.Э. Баумана) Морозов Александр Владимирович (ПАО «НЛМК») Палигин Роман Борисович (ПАО «Северсталь») Сивак Борис Александрович (НОК Металлургмаш) Спирин Сергей Александрович (ООО «Корпорация Чермет») Степанов Павел Петрович (АО «ОМК») Тулупов Олег Николаевич (МГТУ им.Г.И.Носова) Чукин Михаил Витальевич (МГТУ им.Г.И.Носова)

ОРГКОМИТЕТ КОНГРЕССА

Гугис Н.Н.	председатель, МОО «Объединение прокатчиков»
Мишнев П.А.	сопредседатель, АО «Северсталь менеджмент»
Адигамов Р.Р.	член оргкомитета АО «Северсталь менеджмент»
Вахрамеев П.С.	член оргкомитета АО «Северсталь менеджмент»
Ескин Е.В.	член оргкомитета АО «Северсталь менеджмент»
Зиновьева Н.Г.	член оргкомитета, МОО «Объединение прокатчиков»
Карлина А.И.	член оргкомитета АО «Северсталь менеджмент»
Ковыршин Р.Г.	член оргкомитета АО «Северсталь менеджмент»
Петровец М.Н.	член оргкомитета АО «Северсталь менеджмент»
Спирин С.А.	член оргкомитета, МОО «Объединение прокатчиков»

РУКОВОДИТЕЛИ СЕКЦИЙ:

Производство горячекатаного листа

Акимов Владимир Анатольевич / ПАО «Северсталь»

Зиновьев Александр Васильевич / НИТУ МИСиС

Производство холоднокатаного, в т.ч с покрытиями

Адигамов Руслан Рафкатович/ ПАО «Северсталь»

Ионов Сергей Михайлович / НИТУ МИСиС

Сортопрокатное производство

Водовозова Галина Сергеевна / ПАО «Северсталь»

Тулупов Олег Николаевич / ФГБОУ ВПО «МГТУ им.Г.И.Носова»

Производство труб и гнутых профилей

Хадеев Григорий Евгеньевич / ПАО «Северсталь»

Красиков Андрей Владимирович / АО «ВТЗ»

Метизное производство

Водовозова Галина Сергеевна / ПАО «Северсталь»

Тулупов Олег Николаевич / МГТУ им.Г.И.Носова

Производство и эксплуатация прокатных валков и привалковой арматуры:

Водовозова Галина Сергеевна / ПАО «Северсталь»

Тулупов Олег Николаевич / МГТУ им.Г.И.Носова

Общие и теоретические вопросы

Косилов Олег Викторович / ПАО «Северсталь»

Колесников Александр Григорьевич/ МГТУ им.Н.Э.Баумана

РЕГЛАМЕНТ РАБОТЫ

Продолжительность:

- доклада на пленарном заседании – не более 20 мин.;
- доклада и сообщения на заседании секции, а также выступления при обсуждении – определяется руководителями секций;
- перерывы во время заседаний – 10 мин.

Руководителям секций рекомендуется заслушать, прежде всего, проблемные доклады, а затем организовывать дискуссию.

Доклады и сообщения, включенные в Программу конгресса, будут опубликованы в сборниках «Труды XIV Конгресса прокатчиков». Первый том выйдет из печати в апреле 2024г. и будет вручен каждому участнику Конгресса.

Второй том выйдет из печати в октябре 2024 года. В него войдут доклады и сообщения, сделанные на пленарных заседаниях, секциях, представленные заочно, и не вошедшие в первый том.

Материалы Конгресса могут быть опубликованы в отраслевых журналах со ссылкой на XIV Конгресс прокатчиков.

ПРОГРАММА РАБОТЫ XIV МЕЖДУНАРОДНОГО КОНГРЕССА ПРОКАТЧИКОВ

15 апреля 2024 г.	
В течение дня	Прибытие и заселение участников Конгресса в гостиницах
16 апреля 2024 г.	
09:30 - 10:30	Регистрация. Дворец культуры Metallургов
10:30 - 11:30	Открытие Конгресса. Пленарное заседание
11:30 – 12:00	Перерыв, кофе-брейк
12:00 – 14:00	Продолжение Пленарного заседания
14:00 - 15:00	Фотографирование, Обед
15:00 - 16:00	Продолжение Пленарного заседания
16:00 - 16:30	Перерыв, кофе-брейк
16:30 - 18:00	Работа по секциям
18:30 – 22:00	Товарищеский ужин
17 апреля 2024 г.	
09:00 – 10:00	Трансфер гостиницы-заводоуправление комбината, применение СИЗ
10:00 – 13:00	Экскурсия по производственным объектам
13:00 – 14:00	Обед
14:00 – 14:30	Трансфер комбинат – ДКМ
14:30 – 17:00	Работа по секциям
18 апреля 2024г.	
09:00 – 11:30	Работа по секциям
11:30 – 12:00	Перерыв, кофе-брейк
12:00 – 13:00	Работа по секциям
13:00 – 14:00	Обед
14:00 – 16:00	Работа по секциям
16:00 – 16:15	Перерыв, кофе-брейк
16:15 – 17:00	Заключительное пленарное заседание: сообщение руководителей секций, общая дискуссия, организационные вопросы

ПЛЕНАРНОЕ ЗАСЕДАНИЕ

Место проведения Дворец культуры Metallургов Большой зал

ГУГИС Николай Николаевич / МОО «Объединение прокатчиков»

Развитие прокатного производства в российской Федерации в 2022-2024 годах

ЯЦУК Сергей Валерьевич / АО «Северсталь Менеджмент»

Современные подходы к разработке и внедрению проката из новых марок стали в конечную конструкцию

ШАТАЛОВ Роман Львович / Мосполитех

О проблемах подготовки ученых по обработке металлов давлением высшей квалификации

ШМАКОВ Антон Владимирович / ИТЦ «Аусферр»

Цифровизация процессов контроля исполнения технологии и управления качеством металлургической продукции

ГОЛОВИН Василий Петрович / ООО «Опытный завод смазок и оборудования»

Импортозамещающие смазочные материалы для процессов обработки давлением и защиты металлов от коррозии

ЗАЛЕВСКИЙ Владимир Александрович / ООО «НСТ»

Реализованные проекты прокатных станков и станков для обработки валков на гидростатических направляющих

ЮСУПОВ Владимир Сабитович / ИМЕТ им.А.А.Байкова

Разработка нового процесса винтовой прокатки прутков и труб из труднодеформируемых сплавов

ЭНТИН Борис Юрьевич / ООО «МТК»

Обзор решений компании MetalCare для прокатки стали и производства стальных труб

ПОЖИДАЕВА Евгения Борисовна / ООО «ФУКС ОЙЛ»

Смазочные материалы для производства и обработки металлов: анализ эффективности применения высокотехнологичных материалов

ПЕСИН Александр Моисеевич / МГТУ им.Г.И.Носова

Новые эффекты асимметричной прокатки и их применение в промышленности

ГУЛУПОВ Олег Николаевич / МГТУ им.Г.И.Носова

Опыт эффективного научно-технического сотрудничества университета с промышленными партнерами в современных условиях

Anuj Khanna / AR Steel Mill Manufacturers (Индия)

ЧИСТЯКОВ Игорь Петрович / ООО «МетПромСтрой»

Особенности реализации металлургических инвестпроектов в новых условиях

ЛЕХОВ Олег Степанович / РГППУ

Инновационные технологии производства стальных листов, сортовых и полых заготовок и биметалла на универсальной установке совмещенного литья и деформации

СЕКЦИЯ
ПРОИЗВОДСТВО ГОРЯЧЕКАТАНОГО ЛИСТА

Руководители секции

Акимов Владимир Анатольевич / ПАО «Северсталь»

Зиновьев Александр Васильевич / НИТУ МИСИС

Место проведения Дворец культуры металлургов Малый зал

БАТУРИН Александр Алексеевич / ООО «Уральский инжиниринговый центр»

Гидросбив – повышение качества прокатного материала

НАУМЕНКО Виталий Владимирович / ПАО «НЛМК»

Разработка технологии производства рулонного проката в условиях ПАО «НЛМК» для изготовления электросварных OCTG труб

БЕЛЕНЬКИЙ Анатолий Матвеевич / СКГМИ (ГТУ)

Измерение температуры в нагревательных печах

КУРГАНОВА Ольга Александровна / ПАО «НЛМК»

Подходы ПАО «НЛМК» к разработке высокопрочных сталей

ПРОКОПЕНКО Леонид Владимирович / АО «Уральская Сталь»

Опыт промышленного освоения технологии производства толстолистового проката, применяемого в оборудовании, предназначенном для эксплуатации в области криогенных температур

КАЗАРИН Александр Юрьевич / ПАО «НЛМК»

Перспективы микролегирования титаном низкоуглеродистых сталей для производства высокопрочного горячекатаного проката

ХЛЫБОВ Олег Станиславович / АО «ВМЗ»

Управление скоростным режимом рольганга прокатного стана на основе алгоритмов обучения с подкреплением

ГЕРАСИМОВ Павел Александрович / Череповецкий госуниверситет

Технологические особенности производства высокопрочной горячекатаной рулонной стали для холодной штамповки

ДАГМАН Михаил Алексеевич / ПАО «НЛМК»

Исследование влияния смещения полосы от оси стана на точность расчетов износа бочек рабочих валков при горячей прокатке

ГЕРАСИМОВ Павел Александрович / Череповецкий госуниверситет

Технологические особенности производства высокопрочной горячекатаной рулонной стали для холодной штамповки

БИЛАЛОВ Дамир Харасович / РГППУ

Структура и механические свойства биметаллической стальной полосы, полученной на универсальной установке непрерывного литья и деформации

БИЛАЛОВ Дамир Харасович / РГППУ

Инновационная технология получения цветного металлопроката в условиях интенсивной высокотемпературной пластической деформации

ВАРЛАШОВ Станислав Сергеевич / Череповецкий госуниверситет

Технологические аспекты формирования и снижения серповидности при рулонной горячей прокатке стали

ТРОЦЕНКОВ Вячеслав Алексеевич / АО «Северсталь Менеджмент»

Реализация механизма повышения пластичности за счет формирования остаточного аустенита в двухфазных феррито-мартенситных сталях

МУНТИН Александр Вадимович / АО «ВМЗ»

Особенности выбора состава основного оборудования литейно-прокатных комплексов для производства стальной полосы с учётом технологических особенностей производства различного сортамента

ГОЛОВАНОВ Максим Алексеевич / ПАО «Северсталь»

Микролегирование горячекатаного проката из HSLA сталей с уровнем прочности 500 -700 Мпа

КРАВЧЕНКО Артем Геннадьевич / АО «ВМЗ»

Термомеханическая обработка стальных плит толщиной до 150 мм

БАРАБОШКИН Кирилл Алексеевич / АО «Северсталь Менеджмент»

Влияние условий термомеханической прокатки и исходной микроструктуры на изменение механических свойств горячекатаного проката для производства обсадных труб группы прочности K55 по API 5CT при формовке трубы на ТЭСА

КРАВЧЕНКО Артем Геннадьевич / АО «ВМЗ»

Особенности термомеханической обработки листового проката из хромокремненикелевых сталей с медью для мостостроения

СОЛДАТОВ Евгений Александрович / АО «ВМЗ»

Разработка и внедрение технологии производства проката марки стали 20Х1Г, а также обсадных и насосно-компрессорных труб из него в хладостойком исполнении в условиях выксунского завода АО «ОМК»

ДАНИЛЕНКО Андрей Владимирович / АО «ВМЗ»

Управление качеством поверхности в прикромочной зоне горячекатаных полос

ПУСТОВОЙТОВ Денис Олегович / МГТУ им.Г.И.Носова

Эффекты асимметричной прокатки и их приложение к производству горячекатаных листов и полос с улучшенной микроструктурой и повышенными механическими свойствами

ГОРБУНОВ Кирилл Сергеевич / Липецкий ГТУ

Исследования влияния асимметричности на формирование профиля полосы и энергосиловых параметров при прокатке стальных полоссавицкиий

Денисов Сергей Владимирович / ПАО «ММК»

ВЫДРИН Александр Владимирович / ООО «ИЦ ТМК»

Определение скоростного режима непрерывного стана горячей прокатки полос

СЕКЦИЯ
ПРОИЗВОДСТВО ХОЛОДНОКАТАНОГО ЛИСТА,
В ТОМ ЧИСЛЕ С ПОКРЫТИЯМИ

Руководители секции

Адигамов Руслан Рафкатович / ПАО «Северсталь»

Ионов Сергей Михайлович / НИТУ МИСИС

Место проведения Дворец культуры металлургов Салон театра мод

СИНИЦКИЙ Олег Валерьевич / ПАО «ММК»

Опыт разработки и применения автоматизированной информационной системы предиктивной аналитики качества для разработки и совершенствования технологии производства проката в условиях ПАО «ММК»

ШАТАЛОВ Роман Львович / Мосполитех

Исследование формирования поперечного профиля и твердости лент сплава С1 при прокатке на стане 130х10

ЧЕРНОМЫРДИН Василий Игорьевич / ПАО «НЛМК»

Влияние условий холодной прокатки на стане 1400 ЦДС на образование дефектов поверхности рабочих валков и количество внеплановых перевалок

ДЕГТЕВ Сергей Сергеевич / ПАО «НЛМК»

Снижение длины утолщенных концевых участков полос при прокатке электротехнических марок стали на стане 1400 ЦДС

ЖИТЕЛЕВ Павел Сергеевич / АО «Северсталь-Менеджмент»

Влияние микролегирования титаном на формирование структуры и свойств двухфазных феррито-мартенситных сталей в процессе термической обработки в агрегате непрерывно

БЫКОВ Алексей Владимирович / АО «Северсталь Менеджмент»

Особенности формирования структуры и свойств холоднокатаного проката с пределом прочности более 1000 МПа

ПЕСИН Александр Моисеевич / МГТУ им.Г.И.Носова

Исследование возможности производства холоднокатаной ленты из подката повышенной толщины с использованием асимметричного деформирования

БЕЛОУСОВ Владислав Александрович / ПАО «НЛМК»

Использование плоской эпюры вытяжек при холодной прокатке узких стальных полос

КОМАРОВ Юрий Юрьевич / МИИТ

Стабилизация поперечного профиля и твердости лент свинцового сплава при прокатке, с учетом асимметричной жесткости валкового узла

СОЛОВЬЕВ Владимир Николаевич / Липецкий ГТУ

Освоение производства оцинкованного проката из подката с обратным температурным клином

СЕКЦИИ

СОРТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Руководители секции

Водовозова Галина Сергеевна / ПАО «Северсталь»

Тулунов Олег Николаевич / МГТУ им.Г.И.Носова

Место проведения Дворец культуры металлургов

ЗИНОВЬЕВ Александр Васильевич / НИТУ МИСИС

Исследование и разработка компактной технологической схемы производства контактного провода из медного сплава ситг 0,2

ГЛАДКОВ Юрий Анатольевич / ООО «КванторФорм»

Моделирование и проектирование сортовой прокатки в условиях промышленного производства с применением QFORM и КАЛИБЕР

АЛИМОВ Игорь Сергеевич / ООО «КванторФорм»

САПР Kaliber: специализированное ПО для проектирования сортовой прокатки

ГОТЛЯДЗЕ Автондил Важаевич / ПАО «Северсталь»

Исследования термообработки катанки в линии сорбитизации прокатного стана

СЮЗИОМОВ Сергей Владимирович / АО «ВМЗ»

Влияние остаточного содержания никеля и хрома в стали 2 на состояние границы «окалина-металл», формирующейся на поверхности колесных заготовок в процессе их нагрева под горячую деформацию

ФЕДОТОВ Евгений Сергеевич / АО «Северсталь Менеджмент»

Формирование требований к ударостойкости и износостойкости мелющих шаров

КИНЗИН Дмитрий Иванович / МГТУ им.Г.И.Носова

Устойчивость раската при прокатке в калибрах

БЕЛОЛИПЕЦКАЯ Елизавета Сергеевна / ЛГТУ

Возможность снижения углеродного следа при прокатке длинномерных рельс с ускорением

СЕКЦИЯ
ПРОИЗВОДСТВО ТРУБ И ГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ

Руководители секции

Хадеев Григорий Евгеньевич / ПАО «Северсталь»

Красиков Андрей Владимирович / АО «ВТЗ» /

Место проведения Дворец культуры металлургов

КУЗНЕЦОВ Владимир Иванович / АО «РусНИТИ»

Решение трибологических проблем при производстве горячекатаных бесшовных труб – эффективный путь повышения качества и снижения стоимости производства

БОЛОБАНОВА Наталия Леонидовна / Череповецкий госуниверситет

Проектирование технологии профилирования электросварных стальных труб треугольного сечения

НУХОВ Данис Шамильевич / ООО «Гайд Системс»

Оптимизация параметров калибровки инструмента стана ХПТ для прокати труб по маршрутам $\varnothing 65 \times 4 \text{ мм} - \varnothing 54,85 \times 1,91 \text{ мм}$ и $\varnothing 65 \times 4 \text{ мм} - \varnothing 49,9 \times 1,91 \text{ мм}$ из алюминиевого сплава Д16

МИХАЛКИН Дмитрий Владимирович / ООО «ИЦ ТМК»

Сравнительный анализ существующих моделей очагов деформации прошивных станков и математическое описание профиля вала с учетом искажений

ГЛУХОВА Анастасия Геннадьевна / ПАО «Северсталь»

Причины пониженных значений трещиностойкости стали X100

ШАМИЛОВ Альберт Рамильевич / АО «ВМЗ»

Разработка технологии прокатки труб из стали марки 08X18H10T на ТПА 70-270 с двухвалковым станом для прошивки и раскатки

Ахмеров Денис Альфредович / ООО «ИЦ ТМК»

БАЙКОВ Василий Валентинович / АО «ВТЗ»

Повышение качества нержавеющей трубной продукции за счёт совершенствования технологии прессовой прошивки заготовки в условиях ТПЦ-2 АО «ВТЗ»

ВЫДРИН Александр Владимирович / ООО «ИЦ ТМК»

Развитие теоретических основ и совершенствование технологических операций при производстве бесшовных труб на современных трубопрокатных агрегатах

ЩОЦОРА Владимир Юрьевич / АО «ВТЗ»

Разработка технологии производства труб особо толстостенного сортамента

СЕКЦИЯ
МЕТИЗНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

ДЁМИН Дмитрий Олегович / МИЭиМ им. А.Н. Тихонова НИУ ВШЭ

Применение методов машинного обучения для прогнозирования остаточных напряжений и деформаций после процесса волочения проволок

СЕКЦИЯ
ПРОИЗВОДСТВО И ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПРОКАТНЫХ ВАЛКОВ И
ПРИВАЛКОВОЙ АРМАТУРЫ

СЕКЦИЯ
ОБЩИЕ И ТЕОРЕТИЧЕСКИЕ ВОПРОСЫ ПРОКАТНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Руководители секций

Косилов Олег Викторович / ПАО «Северсталь»

Колесников Александр Григорьевич / МГТУ им. Н.Э.Баумана

Место проведения Дворец культуры металлургов Зал торжеств

СМЕТАНИН Сергей Васильевич / АО «ЕВРАЗ ЗСМК»

Применение компьютерного моделирования для разработки энерго- и ресурсосберегающей технологии прокатки сложных профилей

БАТУРИН Александр Алексеевич / ООО «Уральский инжиниринговый центр»

Капитальные ремонты, модернизация и поставка оборудования для улучшения качества продукции кузнечно-прессового производства

РАДИОНОВА Людмила Владимировна, / Московский политех

Экспериментальное исследование усилия и момента прокатки на лабораторном стане дуо-130

ШОПИН Иван Иванович / ПАО «НЛМК»

Повышение эффективности прокатных производств на основе анализа технологических событий

ДАГМАН Михаил Алексеевич / ПАО «НЛМК»

Исследование влияния смещения полосы от оси стана на точность расчетов износа бочек рабочих валков при горячей прокатке

ЛИСУНЕЦ Николай Леонидович / НИТУ МИСИС

Совершенствование технологического процесса изготовления тонколистовых цилиндрических заготовок для чеканки и рельефной формовки

РУМЯНЦЕВ Михаил Игоревич / МГТУ им. Г.И.Носова

Опыт компьютерного инжиниринга ресурсоэффективного производства конкурентноспособного проката

ЕРМУШИН Дмитрий Юрьевич / ПАО «Северсталь»

Модель прогнозирования состояния рабочего слоя опорного валка непрерывного стана горячей прокатки

ЯЩУК Сергей Валерьевич / АО «Северсталь Менеджмент»

Реализация механизма повышения пластичности за счет формирования остаточного аустенита в двухфазных феррито-мартенситных сталях

СОБОЛЕВ Алексей Владимирович / ПАО «Северсталь»

Особенности производства биметаллического проката методом электрошлаковой наплавки

МАСЯГИН Яков Александрович / АО «Северсталь менеджмент»

Влияние межфазного упрочнения на формирование свойств высокопрочных сталей

БИРЮКОВА Олеся Дмитриевна / МГТУ им. Г.И.Носова

Исследование возможностей регулирования свойств алюминиевых сплавов при асимметричной прокатке

НОСОВ Леонид Васильевич / МГТУ им. Г.И.Носова

Разработка технологической схемы производства нержавеющей стали марки 20Х13, позволяющей сократить ряд технологических операций

РААБ Георгий Посифович / МГТУ им.Г.И.Носова

Влияние параметров очага деформации на измельчении структуры и формировании свойств при асимметричной прокатке металлов